

Technisches Merkblatt

Vivido Ferro-Color

4506

Dekorativer, rotschützender Grund- und Decklack für DIY und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Dekorativer Grund- und Decklack auf Basis spezieller Kunstharze, mit sehr gutem Korrosionsschutz; keine zusätzliche Grundierung notwendig; restrostverträglich. Sehr gute Wetterbeständigkeit. Umweltfreundlich durch höheren Festkörpergehalt und aromatenfreie Testbenzine als Lösungsmittel.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26
Klasse C
Gruppe 1 - 3 (je nach Farbton)

Anwendungsgebiete



Beschichtung von Eisen, Stahl, Zink und Aluminium im Innen- und Außenbereich.

Für Blehdächer sowie Stahlkonstruktionen mit extremer Bewitterung empfehlen wir Vivido Ferro GSX (4505).

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufröhren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Arbeiten nicht bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder zu kalten Bauteilen (Taupunktunterschreitung) ausführen.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- 2K-Verarbeitung mit Alkydharzturbo (8054) für eine höhere mechanische Beständigkeit der Oberflächen und einer schnelleren Durchrocknung der Grundierung bzw. Zwischenbeschichtung. **Nur zur gewerblichen und industriellen Verwendung bestimmt!**
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- **Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.**
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis

ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

Mischungsverhältnis



10 Gew.-Teil(e): Vivido Ferro-Color (4506)

1 Gew.-Teil(e): Alkydharzturbo (8054)

Alkydharzturbo (8054) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Beschichtungskomponente eingearbeitet werden.

Topfzeit

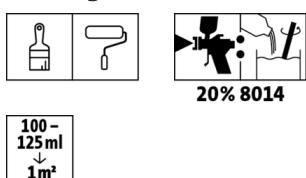


8 Stunde(n)

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik



	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Spritzdruck (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Verdünnung	KH-Spritzverdünner (8014)	-	-
Verdünnerzugabe (%)	20	-	-
Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m ²)	100 - 125		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar bei Raumtemperatur

ca. 24 Stunde(n)

Endhärte

ca. 7 Tag(e)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit KH-Spritzverdünner (8014).

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Abbeizer Express (8313).

UNTERGRUND

Untergrundart

Eisen und Stahl, NE-Metalle, Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Untergrundvorbereitung

Eisen und Stahl:

Metallisch blank entrostern. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Altanstriche:

Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Aufbau wie Neuanstrich.

BESCHICHTUNGSAUFBAU

Grundbeschichtung

1 x Vivido Ferro-Color (4506)

Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

Altanstriche:

Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

Sonderfälle:

Bei Pulverlackbeschichtungen empfehlen wir generell eine Grundierung mit Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Probefläche anfertigen und Haftung überprüfen. Vgl. BFS-Merkblatt Nr. 24.

Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) grundieren.

Zwischenschliff



Bei Bedarf grundierte Fläche mit Körnung 240 anschleifen. Schleifstaub entfernen.

Zwischenbeschichtung

1 x Vivido Ferro-Color (4506) (nur für Eisen und Stahl im Außenbereich notwendig)

Schlussbeschichtung

1 x Vivido Ferro-Color (4506)

INSTANDHALTUNG

Wartung

Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtönes; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich.

Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien, mit Körnung 120 anschleifen sowie reinigen und 1 - 2x mit Vivido Ferro-Color (4506) streichen

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

750 ml, 2,5 ml, 10 l (nur Basis W10 Weiß)

Farbtöne/Glanzgrade

Standardfarbe(n):

RAL6005 Moosgrün (4506006005)
RAL9005 Tiefschwarz (4506009005)

Color4You:

Weitere Farbtöne sind über das ADLER Farbmischsystem Color4you mischbar.

Basislack(e):

Vivido Ferro-Color W10 Weiß, tönbar (4506000010)
Vivido Ferro-Color Basis W20 (4506000020)
Vivido Ferro-Color Basis W30 (4506000030)
Vivido Ferro-Color Basis Gelb (4506050087)
Vivido Ferro-Color Basis Rot (4506050088)

Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.

Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

Weiß und von weiß abgeleitete Farbtöne neigen bei künstlicher Beleuchtung zur Farbtonveränderung. Diese für Kunstharzlacke typische Erscheinung kann durch Dunkellagerung und ammoniakhaltige Luft verstärkt werden.

Systembedingt weisen brillante und intensive Farbtöne unter Umständen ein geringeres Deckvermögen auf. Es empfiehlt sich deshalb, bei diesen Farbtönen einen vergleichbaren, deckenden, auf W15 basierenden, pastelligen Farbton vorzustreichen.

Abgetönte Produkte bitte innerhalb von 3 Monaten verarbeiten.

Bitte beachten Sie unsere ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.

Zusatzprodukte

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Entfetter (7233)

Vivido Ferro GSX (4505)

KH-Spritzverdünner 8014 (8014)

Alkydharzturbo (8054)

Abbeizer Express (8313)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Wir empfehlen, den Inhalt angebrochener Gebinde in kleinere Gebinde umzufüllen, um ein Gelieren/eine Hautbildung zu vermeiden.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Vivido Ferro-Color (Kat A/i): 500 g/l.
Vivido Ferro-Color enthält maximal 400 g/l VOC.

GISCODE

BSL20

Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VDL-RL 01

Alkydharze / Anorganische Weiß- und Buntpigmente / Korrosionsschutzpigmente / Aliphaten / Netzmittel / Trockenstoffe (Sikkative) / Antihautmittel /

Sicherheitstechnische Angaben



Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.
