

## Pigmopur-Metallic

2407

Rozpúšťadlový metalický lak na **povrchy nábytku** určený na **priemyselné a remeselné použitie**

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecne

Rozpúšťadlový 2-zložkový metalický lak na povrchy nábytku. Veľmi dobrá mechanická a chemická odolnosť a vynikajúca odolnosť voči svetlu.

#### Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**  
Stanovenie odolnosti voči chemickým činidlám: 1-B1  
Horľavosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy nábytku)



- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**  
V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1

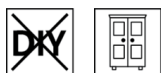


- **DIN 68861 (nábytkové povrchy)**  
časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**  
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

#### Oblasti použitia



Na výrobu vysokokvalitných kovových efektov na nábytku a celom vybavení interiéru vrátane kuchýň a sanitárnych priestorov, napr. úložné priestory v kuchyniach a obývacích priestoroch, kúpeľniach, kanceláriách a objektoch, čelá a trvalo viditeľné plochy, namáhané povrchy sedacieho nábytku a nie trvalo viditeľné plochy (okrem stolových dosiek): oblasť použitia s vhodným vrchným náterom (napr. Aduro Pigmotop (2514)) II až IV podľa ÖNORM A 1610-12.

Otvorené a uzatvorené pórovité lakované plochy.

Používajte v kombinácii s vhodným vrchným lakovým systémom.

### SPRACOVANIE

#### Pokyny pre spracovanie



- Pred použitím a počas spracovania výrobok dobre premiešajte.
- Pigmopur-Metallic musí byť prelakovaný vhodným transparentným vrchným lakom.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu **ARL 131 - Pracovná smernica pre PUR laky na nábytok**.

**Pomer miešania**

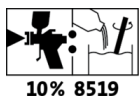
10 hmotnostných dielov: Pigmopur-Metallic (2407)  
1 hmotnostný diel: PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Pigmopur-Metallic (2407) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a príľnavosti.

**Doba spracovateľnosti**

cca 8 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

**Technika nanášania**

	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)	1,5 - 1,8
Striekací tlak (bar)	2 - 3
Riedenie	DD-Verdünner 8519
Prídavok riedidla v %	10
Viskozita 4 mm pohár (s)	20
Množstvo na nános (g/m <sup>2</sup> )	80 - 120

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

**Čas schnutia**

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



prelakovateľný	5 hod.
manipulovateľný a stohovateľný	12 hod.

Uvedené doby sú orientačné. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok pri stohovaní.

**Čistenie náradia**

Ihneď po použití s DD-Verdünner 8519 (8519) alebo Waschverdünner (8501).

**PODKLAD****Druh podkladu**

Na krycie lakovanie vhodného masívneho dreva, resp. drevotrieskových, drevovláknitých materiálov alebo dyhovaných, popr. potiahnutých základnou fóliou.

**Vlastnosti podkladu**

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený dreveného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

**Príprava podkladu**

Brúsenie zrnitosťou P150 – P180

**Nosné dosky so základovou fóliou:** zrnitosťou P180 – P220

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

<b>Základná vrstva</b>	<p><b>Na brúsenie lakovaných povrchov s uzavretými pórmí</b>  <b>Nosné dosky so základovou fóliou:</b>          (ostré brúsenie fólie zrnitosťou 240)          1 x Aduro Spritzfüller (2410) alebo Aduro Ecofill (2416) je výhodné</p> <p><b>Masívne drevo, surové drevotriekové dosky alebo nosné dosky dyhované podkladovou dýhou:</b>          2 x Aduro Spritzfüller (2410)          Medzibrúsenie Zrnitosť 280 – 360</p> <p><b>MDF dosky:</b>          1 x predizolácia s Aduro Isoliergrund (2502) alebo Aduro Legnopur (2513)          1 – 2 x Aduro Spritzfüller (2410)          Medzibrúsenie Zrnitosť 280 – 360</p> <p>Prípadne možno Aduro Ecofill (2416) alebo Aduro Ecofill Smart (2317) použiť priamo na MDF dosky dobrej kvality a vysokej hustoty (viac ako 700 kg/m<sup>3</sup> pri 19 mm doskách).</p> <p>Lakovanie s cca 150<sup>g</sup>/m<sup>2</sup> Pigmopur G50 Silbergrau, wie 24511 (2406041253), 10:1 PUR-Hardener 8419 (8419) + 20 % DD-Verdünner 8519 (8519).</p> <p>Po 1 – 3 hodinách sušenia sa nanesie vrstva efektného laku bez medzibrúsenia.</p> <p><b>Na brúsenie lakovaných povrchov s otvorenými pórmí</b>          1 x Pigmopur G50 (2406) v požadovanom farebnom odtieni 10:1 PUR-Hardener 8419 (8419) + 30 % DD-Verdünner 8519 (8519).</p> <p>Schnutie cez noc pri izbovej teplote.          Medzibrúsenie Zrnitosťou 280 – 400</p>
<b>Efektne lakovanie</b>	Naneste súvislú vrstvu Pigmopur-Metallic (2407) zo 4 strán, nie príliš sýto, pomocou nádobkovej pištole
<b>Vrchné lakovanie</b>	Bez medzibrúsenia 1 x Aduro Pigmotop (2514) v požadovanom stupni lesku
<b>POKYNY PRE OBJEDNANIE</b>	
<b>Veľkosti balenia</b>	1 kg, 4 kg Iné veľkosti balenia na vyžiadanie.
<b>Farebné odtiene</b>	<p><b>Štandardné farebné odtiene</b>          Graualuminium RAL9007 (2407117049)          Weißaluminium RAL9006 (2407117050)</p> <p>Špeciálne farebné odtiene na požiadanie.</p> <p>Tento technický list sa vzťahuje na všetky farebné odtiene Pigmopur-Metallic (2407) a číslo farebného tónu.</p>
<b>Súvisiace produkty</b>	Aduro Ecofill Smart (2317) Aduro Isoliergrund (2502) Aduro Legnopur (2513) Aduro Spritzfüller (2410) DD-Verdünner 8519 (8519) Pigmopur G50 (2406) Aduro Pigmotop (2514) Aduro Ecofill (2416) PUR-Hardener 8419 (8419) Waschverdünner 8501 (8501) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

## ĎALŠIE POKYNY

### Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

### Technické údaje

Dodávaná viskozita: 23 – 50 sekúnd podľa DIN 53211  
(4 mm výtokový pohárik, 20 °C)

### Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke [www.adler.sk](http://www.adler.sk).