

## Bluefin Pigmores Thx Ultra G06

3537

Hochwertiger, wasserbasierter Pigmentlack, direkt auf MDF einsetzbar, für den **Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierter 2K-Möbel-Pigmentlack für hochwertige Möbelloberflächen mit sehr guter Füllkraft und Schleifbarkeit, sehr guter chemischer und mechanischer Widerstandsfähigkeit, guter Ringtest-Beständigkeit sowie ausgezeichnetem Stand auf senkrechten Flächen. Das Produkt ist creme- und fettbeständig (CFB). Direkt auf MDF-Platten einsetzbar (nachstehende Informationen „MDF-Platten“ beachten!). Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 erfüllt die Funktionen von Isolierung, Füller, Farblack und Abspritzlack.

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbelloberflächen)**  
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbelloberfläche)



- **DIN 68861 (Möbelloberflächen)**  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D ( $> 50$  bis  $\leq 150$  U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ( $> 1,0$  bis  $\leq 1,5$  N)



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**  
Schweiß- und Speichelechtheit



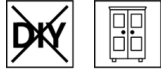
- **ÖNORM EN 71-3**  
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)



- **"baubook ökologisch ausschreiben"**  
Kriterien erfüllt



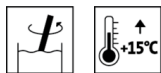
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

**Anwendungsgebiete**

Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für die rationelle Lackierung von MDF-Platten im sogenannten „Lack-auf-Lack“-Verfahren: Mit 2 bis 3 Aufträgen von Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 (3537) werden auf MDF-Platten füllige Oberflächen mit einer sehr guten Ringtest-Beständigkeit erreicht.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

**VERARBEITUNG****Verarbeitungshinweise**

- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Durch einen Zusatz von 5 % Aquafix S Grob (91201) (vorzugsweise im Glanzgrad G30) kann ein Struktureffekt erreicht werden.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS Kantenaktivator (8315000210) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

**Mischungsverhältnis**

100 Gew.-Teil(e) Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 (3537)  
10 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8452 (8452000210)

Aqua-Hardener 8452 (8452000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Beginn der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 Minuten einzuhalten.

**Topfzeit**

5 Stunde(n)

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit. Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

**Auftragstechnik**

|   | Airless | Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.) | Becherpistole |
|---|---------|--|---------------|
| Spritzdüse Ø (mm)                             |         | 0,23 - 0,33                                      | 2,0           |
| Spritzdruck (bar)                             |         | 100 - 120  | 2 - 3         |
| Zerstäuberluft (bar)                          | -       | 1 - 2  | -             |
| Auftragsmenge pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) |         | 120 - 200*                                       |               |
| Gesamtauftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )       |         | max. 450   |               |

\*geschlossenporige Flächen: ca. 130  
offenporiger Aufbau in Pastelltönen und RAL 9010: ca. 150 – 200  
offenporige Aufbauten in Volltönen ca. 120 – 150

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

**Trockenzeiten**

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleif- und Überlackierbar:

ca. 5 Stunde(n)

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

8004

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8004) (1:1 mit Wasser verdünnt).

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten  
MDF-Platten

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon etc. und frei von Staub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung****Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:**

Folienschliff Körnung 220 - 240

**MDF-Platten:**

Reinigungs-/Glattschliff Körnung 180 - 220

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m<sup>3</sup>) kann Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 (3537) ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen vor der ersten Grundlackschicht (z. B. mit Bluefin Top-Antiscratch (2960) vorisoliert werden.

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ P3, P5 oder P7 nach ÖNORM EN 312 (früher V100 nach DIN 68763) mit Vorisolierung. Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung**

1 - 3 x Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 (3537), je nach gewünschtem Untergrund und Fülle.

Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

**Zwischenschliff**

Körnung 280 – 360

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

1 x Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 (3537)

**REINIGUNG & PFLEGE****Reinigung und Pflege**

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

## BESTELLHINWEISE

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Gebindegrößen</b>       | 4 kg, 20 kg   |
| <b>Farbtöne/Glanzgrade</b> | RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne sowie Sonderfarbtöne sind lieferbar.   |
| <b>Zusatzprodukte</b>      | <p>ABS Kantenaktivator (8315)<br/> Aqua-Cleaner (8004)<br/> Aqua-Hardener 8452 (8452)<br/> Aquafix S Grob (91201)<br/> Bluefin Top-Antiscratch (2960)<br/> Clean-Möbelpflege Plus (7222)<br/> Clean-Möbelreiniger (7202)</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p> |

## WEITERE HINWEISE

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Haltbarkeit/Lagerung</b> | <p>Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.<br/> Kühl, aber frostfrei lagern.</p> |
|-----------------------------|---|



|                         |  |
|-------------------------|--|
| <b>Technische Daten</b> | Lieferviskosität: 150 - 160 Sekunden nach DIN 53211<br>(4mm-Messbecher, 20 °C) |
|-------------------------|--|

### Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.