

Aquawood Primo TG

5461

Fondo per legno incolore o pigmentato per finestre in legno e porte d'ingresso per l'industria e le attività commerciali

Utilizzato in combinazione nel ciclo di verniciatura a 3 strati

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo per legno a base acqua incolore o pigmentato con capacità di copertura degli strati di legno tenero particolarmente buona. Il prodotto si distingue per l'eccellente capacità di scorrimento su legno duro e tenero e per l'effetto isolante nella tonalità bianca.

Contiene efficaci agenti di protezione dalla luce per l'assorbimento dei raggi UV e per la stabilizzazione del componente del legno lignina.

Caratteristiche particolari e norme

- Il rivestimento protegge dall'attacco dai funghi dell'azzurramento e dalle muffe tramite un principio attivo biocida.

Sostanza(e) attiva(e):

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbamate

- **Regolamento francese DEVL1104875A**

Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.



Campi di applicazione



Componenti in legno a stabilità dimensionale e a stabilità dimensionale limitata per uso esterno e interno, ad esempio finestre in legno, porte d'ingresso, persiane, cancelli, veande.

Per cicli di verniciatura in cui non è richiesta la protezione chimica preventiva del legno secondo la norma DIN 68800 o ÖNORM B3802-3.

Nei tipi di legno con classe di durabilità 1 e 2 (secondo la norma DIN EN 350) è possibile rinunciare a una protezione preventiva del legno con trattamenti chimici.

La rinuncia alla protezione preventiva del legno con trattamenti chimici per legni delle classi di durabilità 3-5 (secondo la norma EN 350) deve essere concordato per iscritto (rispettare le norme/direttive nazionali). La mancata osservanza può portare a conflitti con disposizioni normative o requisiti di legge.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.

3-0 ZKL 5461 | 10/25 | sostituisce 2-1

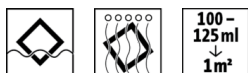
ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)

Tel.: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre istruzioni si basano sullo stato attuale e hanno lo scopo di consigliare l'acquirente/utilizzatore al meglio delle nostre conoscenze, ma devono essere adattate individualmente ai settori di applicazione e alle condizioni di lavorazione. L'acquirente/utilizzatore è responsabile della decisione sull'idoneità e sull'uso del prodotto fornito, per cui consigliamo di produrre un campione per verificare l'idoneità del prodotto. Per il resto, valgono le nostre Condizioni Generali di Vendita. Tutte le schede tecniche precedenti perdono la loro validità con la presente edizione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle dimensioni delle confezioni, alle tonalità di colore e ai livelli di brillantezza disponibili.

- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò, il valore del pH delle impregnanti già in uso deve essere controllato e, se necessario, corretto al valore nominale da pH 8,0 - 8,40 aggiungendo 0,05 - 0,10 % di agente neutralizzante 96149 (l'aggiunta dello 0,10 % aumenta il valore del pH di circa 0,6 unità).
- **Incolore o pigmentato:** L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 47 – 51 secondi nel misurino 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- **Tonalità bianco:** Se la viscosità aumenta a causa dell'evaporazione, è necessario uniformarla con acqua (obiettivo viscosità: non diluito 80-90 s e con aggiunta del 30% di acqua 50-55 s in un misurino da 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,2 – 0,3% Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) oppure Entschäumer-Lösung (90643).
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le norme e direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



	A pioggia	Immersione
Diluizione	Acqua	
Aggiunta di diluente in %	0 - 30*	
Quantità per applicazione (ml/m ²)	100 - 125	

*solo per la tonalità bianca

Il prodotto è pronto all'uso. (eccezione tonalità bianca)

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)

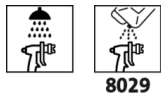


Sovraverniciabile a temperatura ambiente	ca. 4 ora/e
Ripristinabile dopo l'essiccazione forzata 20 minuti di Essiccazione 50 minuti di fase di essiccazione (35 - 40 °C) 20 minuti di fase di raffreddamento	ca. 90 minuti

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili

8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Presupposto per una lunga durata del rivestimento è il rispetto dei principi di protezione costruttiva del legno.

Umidità del legno

13 % ± 2 %

Preparazione del supporto

Carteggiatura del legno:

Legni di latifolia: grana 150 - 180

Legni di conifera: grana 100 - 150

CICLO DI VERNICIATURA**Indicazioni generali**

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

Fondo

Trasparente:

1 x Aquawood Primo TG (5461) nella tonalità desiderata

Coprente:

1 x Aquawood Primo TG (5461) bianco

Applicazione intermedia

Trasparente:

Legno di conifera:

1 x Aquawood Intermedio DQ (5706)

Legni di latifoglie e larice:

1 x Aquawood Intermedio ISO (5705)

Essiccazione intermedia: ca. 2 ore

Coprente:

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

oppure

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

oppure

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Carteggiatura intermedia

Grana 220-240

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Finitura

Trasparente:

1 x Aquawood Finatop 40 (5140)

oppure

1 x Aquawood Finapro 20 (5101)

Coprente:

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

oppure

1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

Per portoncini d'ingresso

È necessaria l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect (5128) (vernice incolore bicomponente).

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

4 l, 22 l, fusto in polietilene da 120 l

Tonalità / gradi di brillantezza



Tonalità standard:

Weiß (5461050000)

Altre tonalità sono miscelabili tramite il sistema tintometrico **ADLERMix**.

Aquawood Primo TG Tonalità RSQ disponibili su richiesta.

Vernici base:

Aquawood Primo TG Basis W30 (5461000030)

Aquawood Primo TG Basis W40 (5461000040)

Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dalla quantità applicata, dal colore dell'impregnante e dal colore del rivestimento.

Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.

Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

Per evidenziare in modo particolare la struttura del legno, è da scegliere una tonalità di XXX più scuro rispetto a quella della finitura XXX.

Consultare le nostre linee guida **ARL 800 – Direttive per l'utilizzazione per il lavoro (inclusa la cura e la manutenzione) con i dosatori ADLER Mix, Pur Mix e Color4You**.

Prodotti complementari

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Covapro 20 (5023)

Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Aquawood Finapro 20 (5101)

Aquawood Finatop 40 (5140)

Aquawood Intercare ES (5501)

Aquawood Intercare ISO (5503)

Aquawood Intercare SQ (5522)

Aquawood Intermedio DQ (5706)

Aquawood Intermedio ISO (5705)

Aquawood Protect (5128)

Entschäumer-Lösung (90643)

Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)

Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI


Durata / Magazzinaggio



Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici	Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Aquawood Primo TG (Cat A/f): 130 g/l. Aquawood Primo TG contiene un massimo di 80 g/l COV.
GISCODE	BSW50
DGNB (società tedesca per l'edilizia sostenibile)	Livello di qualità 4 (se applicato in fabbrica)
Indicazioni tecniche di sicurezza 	<p>Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.</p> <p>Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3.</p> <p>Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.</p>
