

## Aquawood Interprimer

5434

Wodorozcieńczalny podkład do drewnianych okien dla przemysłu i zastosowań komercyjnych.  
Dopasowanie systemowe do pokrycia 4-warstwowego

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

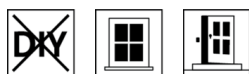
Wodorozcieńczalny podkład o wyjątkowo dobrych właściwościach rozlewności na wstępnie zaimpregnowanym drewnie miękkim. Produkt charakteryzuje się bardzo niskim poziomem powrotu elastycznego dzięki specjalnym dodatkom.

#### Szczególne właściwości i normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**  
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

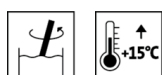
#### Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.  
Nadaje się szczególnie do drewna iglastego.

### STOSOWANIE

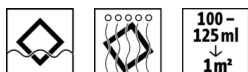
#### Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Podczas dłuższego nanoszenia metodą polewania dochodzi do obniżenia wartości pH, co może powodować problemy z ociekaniem. Z tego powodu należy skontrolować pH zastosowanych już impregnatów i w razie potrzeby skorygować dodając ok. 0,10% środka Neutralisationsmittel 9125 (96149) do uzyskania pożądanej wartości pH 9 – 9,5 (dodatek 0,10 % podwyższa wartość pH o ok. 0,6 jednostki)
- W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem należy ją wyrównać, dodając wody (docelowa lepkość: 45 second – 50 second w kubku 2 mm). Przed pomiarem należy koniecznie usunąć pył drzewny.

- W razie tworzenia się piany we flow coaterze zaleca się dodanie 0,1 – 0,3% Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) lub Entschäumer-Lösung (90643).
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

### Technika nanoszenia



	Polewanie	Zanurzanie
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m <sup>2</sup> )	100 - 125	

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

### Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



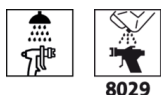
Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 4 h
Możliwość nakładania kolejnej warstwy po suszeniu wymuszonym 20 minut faza ociekania 50 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 90 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

### Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

## PODŁOŻE

### Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.


### Wilgotność drewna

13 % ± 2 %


### Przygotowanie podłoża

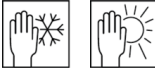

**Drewno drzew liściastych:** papierem o granulacji 150-180  
**Drewno drzew iglastych:** papierem o granulacji 100-150

## BUDOWA POWŁOKI

<b>Informacje ogólne</b>	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
<b>Impregnacja</b>	<p>1 x Aquawood Primo TIM (5425) (dotyczy drewna o klasach trwałości 3-5 zgodnie z normą EN 350)</p> <p>Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godziny</p> <p>Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.</p> <p>Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi <b>ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.</b></p>
<b>Podkład</b>	<p>1 x Aquawood Interprimer (5434)</p> <p>Czas suszenia międzyoperacyjnego: ok. 4 godz.</p>
<b>Międzywarstwa</b>	<p><b>Drewno drzew iglastych:</b></p> <p>1 x Aquawood Intermedio DQ (5706)</p> <p><b>Drewno liściaste i modrzew:</b></p> <p>1 x Aquawood Intermedio ISO (5705)</p> <p>Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godziny</p>
<b>Szlifowanie międzyoperacyjne</b>	<p>papierem o granulacji 240 - 280</p> <p>Usunąć pył ze szlifowania.</p>
	
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	<p>1 x Aquawood Finatop 40 (5140)</p> <p>lub</p> <p>1 x Aquawood Finapro 20 (5101)</p>
<b>Drzwi zewnętrzne</b>	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbardwy lakier 2-komponentowy).

## INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

<b>Wielkości opakowań</b>	beczka z polietylenu 22 l, 120 l
<b>Odcienie barwy / stopnie połysku</b>	<p>Kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw <b>ADLER Farbmischsystem ADLERMix.</b></p> <p><b>Lakier(y) bazowy(e):</b></p> <p>Aquawood Interprimer Basis W30 (5434000030)</p> <p>Aquawood Interprimer Basis W40 (5434000040)</p> <p>Ostateczny odcień koloru zależy przede wszystkim od własnego koloru drewna, ilości aplikacji oraz odcienia koloru powłoki.</p> <p>W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.</p> <p>Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.</p> <p>Aby szczególnie podkreślić strukturę drewna, należy wybrać ciemniejszy odcień Aquawood Interprimer niż odcień nawierzchni.</p> <p>Prosimy przestrzegać naszych wytycznych <b>ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You.</b></p>
	

<b>Produkty dodatkowe</b>	<p>Aqua-Cleaner 8029 (8029)          Aquawood Finapro 20 (5101)          Aquawood Finatop 40 (5140)          Aquawood Intermedio DQ (5706)          Aquawood Intermedio ISO (5705)          Aquawood Primo TIM (5425)          Aquawood Protect (5128)          Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)          Entschäumer-Lösung (90643)          Neutralisationsmittel 9125 (96149)</p> <p>Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.</p>
<b>POZOSTAŁE INFORMACJE</b>	
<b>Trwałość / przechowywanie</b> 	<p>Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.</p> <p>Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).</p> <p>Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.</p>
<b>Dane techniczne</b>	<p>Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Interprimer (kat A/f): 130 g/l.          Aquawood Interprimer zawiera maksymalnie 30 g/l LZO.</p>
<b>GISCODE</b>	BSW20
<b>Niemieckie Towarzystwo          Budownictwa          Zrównoważonego</b>	Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)
<b>Dane BHP</b> 	<p>Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.</p> <p>Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.</p> <p>Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony <a href="http://www.adler-lakiery.pl">www.adler-lakiery.pl</a></p>