

Scheda tecnica

Aquawood Intercare FlowQ

5521

Trattamento di fondo e intermedio a base acqua per **finestre in legno e porte d'ingresso** per l'industria e le attività commerciali.

Utilizzato in combinazione nel **ciclo di verniciatura a 3 strati**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Trattamento intermedio e di fondo bianco a base acqua. Migliora la resistenza alle intemperie dei cicli di verniciatura grazie alla protezione ottimale dall'umidità. Ottima bagnabilità dei pori soprattutto su tipi di legno a pori grossi (meranti). Il prodotto si distingue per l'ottimo effetto isolante, l'elevato potere riempitivo e l'ottima resistenza al blocking.

Caratteristiche particolari e norme



- Certificazione KOMO®**
KOMO® Certificazione 33392 basato su BRL 0817 "Sistemi di rivestimento intermedio e finale su legno".
- Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Componenti costruttivi in legno a precisione dimensionale per l'esterno o l'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso.

LAVORAZIONE

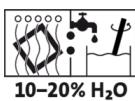
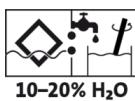
Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò, il valore del pH delle impregnanti già in uso deve essere controllato e, se necessario, corretto al valore nominale da pH 8,0 - 8,40 aggiungendo 0,05 - 0,10 % di agente neutralizzante 96149 (l'aggiunta dello 0,10 % aumenta il valore del pH di circa 0,6 unità).

- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 60 – 70 secondi nel misurino 2 mm).
- In caso di formazione di schiuma nell'unità a flow-coating, si consiglia l'aggiunta dello 0,1-0,3% di Entschäumer-Lösung (9015).
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Prego, consultare la nostra ARL 300 - **Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le norme e direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



	A pioggia	Immersione
Diluizione	Acqua	
Aggiunta di diluente in %	10 - 20	
Quantità da applicare per mano (g/m ²)	100 - 150	

* I setacci più fini non sono idonei

Il prodotto è pronto all'uso.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione (a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



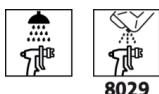
Sovraverniciabile a temperatura ambiente	ca. 4 ora/e
Ripristinabile dopo l'essiccazione forzata 20 minuti di Essiccazione 50 minuti di fase di essiccazione (35 - 40 °C) 20 minuti di fase di raffreddamento	ca. 90 minuti

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Umidità del legno

13 % ± 2 %

Preparazione del supporto

Carteggiatura del legno:

Legni di latifoglia: grana 150 - 180
Legni di conifera: grana 100 - 150

CICLO DI VERNICIATURA

Indicazioni generali

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

Cicli di verniciatura certificati KOMO si trovano al sito: <https://www.komo.nl/certificaten/33392/>

Impregnazione/Fondo

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Prego, consultare la nostra **ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno.**

oppure

1 x Aquawood Intercare FlowQ (5521) (si applica per legni di classe di durabilità 1-3 secondo la norma EN 350)

Essiccazione intermedia: circa 4 ora/e

Applicazione intermedia

1 x Aquawood Intercare FlowQ (5521)

Essiccazione intermedia: circa 4 ora/e

Per legni ricchi di ingredienti come ad esempio larice o rovere, ecc. è necessaria un'ulteriore applicazione con Aquawood Intercare ISO (5503) o Aquawood Intercare SQ (5522).

Carteggiatura intermedia



Grana 220 – 240

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Finitura

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

oppure

1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

spessore strato umido: 250 – 300 µm

Per portoncini d'ingresso

È necessaria l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect (5128) (vernice incolore bicomponente).

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

25 kg, fusto in polietilene da 150 kg

Prodotti complementari

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Covapro 20 (5023)

Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Aquawood Intercare ISO (5503)

Aquawood Intercare SQ (5522)

Aquawood Primo A2 (5452)

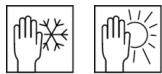
Aquawood Protect (5128)

Entschäumer-Lösung (9015)

Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio


Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Aquawood Intercare FlowQ (Cat A/d): 130 g/l.
Aquawood Intercare FlowQ contiene un massimo di 40 g/l COV.

GISCODE

BSW50

DGNB (società tedesca per l'edilizia sostenibile)

Livello di qualità 4 (se applicato in fabbrica)

Indicazioni tecniche di sicurezza


Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3.

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.