

## Aduro Pigmocolor 4in1 G40

2244

Hochwertiger, lösemittelbasierter **Pigmentlack**, direkt auf **MDF** einsetzbar, für den **Möbel- und Innenausbau** für **Gewerbe und Industrie**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Rasch trocknender 2K-Polyurethan-Pigmentlack für Möbelloberflächen. Sehr gute Füllkraft, gute Schleifbarkeit, ausgezeichnete chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit, sehr hohe Ringtest-Beständigkeit sowie guter Stand auf senkrechten Flächen; direkt auf MDF-Platten einsetzbar (nachstehende Information „MDF-Platten“ beachten!).

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbelloberflächen)**  
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbelloberfläche)
- **DIN 68861 (Möbelloberflächen)**  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D ( $> 50$  bis  $\leq 150$  U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ( $> 1,0$  bis  $\leq 1,5$  N)
- **EN 13501-1 (Brandverhalten)**  
**Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund, wie z.B. Werkstoffe der Brandklasse A1 oder A2: Einstufung als B-s1, d0. Zur Klassifizierung des Brandverhaltens wird stets der Gesamtaufbau (Trägerplatte / Leim / Furnier oder Folie) herangezogen.
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**  
Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3**  
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

## Anwendungsgebiete



Für die Lackierung von hochwertigen Pigmentlackaufbauten im Möbel- und Innenausbau inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches: Verwendungsbereiche II - IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für die rationelle Lackierung von MDF-Platten im sogenannten „Lack-auf-Lack“-Verfahren: Mit 2 bis 3 Aufträgen von Aduro Pigmocolor 4in1 G40 (2244) werden auf MDF-Platten füllige Oberflächen mit einer sehr guten Ringtest-Beständigkeit erreicht. Aduro Pigmocolor 4in1 G40 erfüllt die Funktionen von Isolierung, Füller, Farblack und Abspritzlack.

Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Aduro Pigmotop (2514), weil dadurch mechanisch sehr widerstandsfähige und absolut ringfeste Oberflächen resultieren.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Wird ein anderer Glanzgrad gewünscht (höher als G50), kann nach einer Trockenzeit (Raumtemperatur) von mindestens 3 und maximal 8 Stunden ohne Zwischenschliff mit einem geeigneten Abspritzlack (z. B. Aduro Pigmotop G70 (2514000170), Aduro Legnopur G70 (2513000170) oder Aduro Legnopur G90 (2513000190)) abgelackiert werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke**.

### Mischungsverhältnis



8419 10%



8418 10%

10 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Aduro Pigmocolor 4in1 G40 (2244)  
1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Wird eine **raschere Trocknung** gewünscht, kann alternativ zu PUR-Hardener 8419 (8419000210) mit folgendem Härter / Mischungsverhältnis gearbeitet werden:

10 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Aduro Pigmocolor 4in1 G40 (2244)  
1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8418 (8418000210)

Aduro Pigmocolor 4in1 G40 (2244) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

### Topfzeit



8419



8418

**Mit PUR-Hardener 8419 (8419000210):** 8 Stunde(n)

**Mit PUR-Hardener 8418 (8418000210):** 5 Stunde(n)

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Eine Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch gehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich!

Bitte immer nur so viel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

### Auftragstechnik



15-20%



20-25%

	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120		2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	DD-Verdünner 8519 oder PUR-Verdünner 8529		
Verdünnerzugabe (%)	15 - 20		20 - 25

<b>Viskosität 4-mm-Becher (s)</b>	23 - 25	18 - 20
<b>Auftragsmenge pro Auftrag (g/m<sup>2</sup>)</b>	120 - 200	
<b>Gesamtauftragsmenge (g/m<sup>2</sup>)</b>	max. 750	

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleif- und überlackierbar	5 Stunde(n)
Manipulier- und stapelbar	16 Stunde(n)

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

### Reinigung der Arbeitsgeräte



8519



8501

Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdüner 8519 (8519) oder Waschverdüner 8501 (8501).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten  
MDF-Platten

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

### Untergrundvorbereitung

**Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:** Folienschliff Körnung 240

**MDF-Platten:** Reinigungs-/Glattschliff Körnung 180 - 220

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m<sup>3</sup>) kann Aduro Pigmocolor 4in1 G40 (2244) ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen vor der ersten Grundlackschicht (z. B. mit Aduro Isoliergrund (2502) oder Aduro Legnopur (2513)) vorisoliert werden.

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ V100 mit Vorisolierung. Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

### Grundierung

1 – 3 x Aduro Pigmocolor 4in1 G40 (2244)  
je nach gewünschtem Untergrund und Fülle

### Zwischenschliff


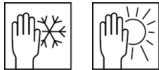


Körnung 280 – 320

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

<b>Decklackierung</b>	1 x Aduro Pigmocolor 4in1 G40 (2244)
<b>REINIGUNG &amp; PFLEGE</b>	
<b>Reinigung und Pflege</b>	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).
<b>BESTELLHINWEISE</b>	
<b>Gebindegrößen</b>	Farbtöne: 1 kg, 4 kg, 20 kg Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.
<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	Aduro Pigmocolor 4in1 G40 (2244) & Farbtonnummer Sonderfarbtöne auf Anfrage. Weitere Farbtöne sind über das <b>ADLER Farbmischsystem ADLER PUR-Mix</b> mischbar.
	
<b>Zusatzprodukte</b>	Aduro Legnopur (2513) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) DD-Verdünner 8519 (8519) Aduro Pigmotop (2514) PUR-Hardener 8419 (8419) PUR-Verdünner 8529 (8529) Waschverdünner 8501 (8501) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
<b>WEITERE HINWEISE</b>	
<b>Haltbarkeit/Lagerung</b>	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
	
<b>Technische Daten</b>	Lieferviskosität: 55 – 65 Sekunden nach DIN 53211 (4 mm-Messbecher, 20 °C)
<b>Sicherheitstechnische Angaben</b>	Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet. Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter <b>www.adler-lacke.com</b> abgerufen werden.
