

ADLER 2K-Epoxi-Grund zinkchromatfrei

68304 s.

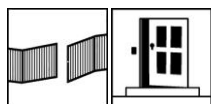
Fondo con protezione anticorrosione a base di solvente e promotore d'aggrappaggio per l'industria e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

- Fondo epossidico bicomponente a base di solvente per l'interno e l'esterno. Eccellente potere antiruggine su acciaio, eccezionale aggrappaggio su alluminio, zinco e metalli non ferrosi, buon aggrappaggio su diversi materiali sintetici rivestibili, compattezza del fondo MDF

Campi d'impiego



- Costruzioni metalliche in ferro, acciaio, metalli non ferrosi con zinco, alluminio e rame e materiali sintetici verniciabili resistenti al solvente, nonché legno. Portoncini d'ingresso pregiati in MDF.

LAVORAZIONE

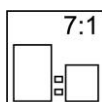
Istruzioni di lavorazione



Spruzzo consentito solo in cabine di verniciatura soggette alla direttiva VOC.

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +10 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 10 e 25°C con relativa umidità tra il 40 e 80%.

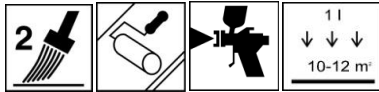
Rapporto della miscela



7 parti di 2K-Epoxi-Grund 68304 s.
1 parte di ADLER Epoxi-Härter 82313

Pot-Life

1 giorno lavorativo

Metodo di applicazione

| Procedura di applicazione | a pennello | a rullo | Pistola a tazza |
|---|---|---------|-----------------|
| Ugello (Ø mm) | - | - | 1,8 – 2 |
| Pressione spruzzo (bar) | - | - | 2 – 2,5 |
| Diluizione | ADLER Epoxi-Streichverdünnung 80389 ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364 | | |
| Aggiunta di diluente in % | 5 - 10 a pennello a rullo non diluito | | ca. 20 – 25 |
| Resa per applicazione (m ² /l) | 10 – 12 | | |

La forma, la natura e l'umidità della base influenzano il consumo/la resa. Solo effettuando prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(Temperatura ambiente 20°C)



| | |
|-------------------|------------------|
| Sovraverniciabile | dopo ca. 3 – 4 h |
| Carteggiabile | dopo ca. 12 ore |

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore della vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili

Con ADLER Epoxi-Streichverdünnung 80389 o ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364 o ADLER Aceton-Waschmittel 95130.

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Ferro e acciaio, metalli non ferrosi e materiali sintetici rivestibili, pannelli MDF.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.

Osservare la normativa austriaca ÖNORM B 2230 Parte 3.

Vedere anche VOB, Parte C, DIN 18363, comma 3; Lavori di pittura e verniciatura.

Vecchi strati di vernici non aderenti vanno eliminati accuratamente.

Preparazione del supporto**Ferro e acciaio**

Eliminare completamente la ruggine e ogni residuo.
Rimuovere a fondo lo sporco grasso od oleoso con lo sgrassante ADLER Entfetter 80394.

Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi

Carteggiare opaco con abrasivo sintetico e ADLER Entfetter 80394

PVC duro e materiali sintetici rivestibili

Carteggiare opaco con abrasivo sintetico e ADLER Entfetter 80394

Pannelli MDF

Carteggiare con grana 150 e pulire.

Strati di vernice vecchi

Carteggiare con grana 120 e pulire. Rimuovere vecchi strati di vernice non stabili.

Controllare la compatibilità con le vernici vecchie a base di resine sintetiche (pericolo di "sollevamento")

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

CICLO DI VERNICIATURA**Fondo****Ferro e acciaio**

All'interno: 1 ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 s.

All'esterno: 2 ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 s.

Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi

1 ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 s.

Carteggiare opaco accuratamente alluminio e acciaio inossidabile anodizzato e applicare una mano di fondo con ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 s. entro 60 minuti.

PVC duro e materiali sintetici rivestibili

1 ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 s.

Dato il numero elevato di materiali sintetici si raccomanda di verificare l'aderenza.

Portoncini d'ingresso in MDF

Pretrattare a pennello fresature e bordi con ADLER 2K-Epoxi-Grund bianco.

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Sovraspruzzare tutta la superficie

Essiccazione intermedia: per una notte

Carteggiatura liscia grana 240.

Prego, consultare la nostra "**Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata – Verni**

ciatura di portoncini d'ingresso e di garage con Aquawood Protor – Capitolo 2.4".

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia

Grana 240

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Verniciatura intermedia e finitura

ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 s. è praticamente universalmente sovraverniciabile con verniciature intermedie e finiture a base di solvente e all'acqua. Ad eccezione delle vernici di gomma clorurata che non vengono praticamente più utilizzate (verniciatura piscine, protezione efficace dalla corrosione).

INDICAZIONI PER GLI ORDINI**Confezioni**

1 kg, 3,45 kg Barattolo doppio con induritore

Tonalità/Brillantezza

Hellgrau 68304
Weiß 68316

Prodotti complementari

ADLER Epoxi-Härter 82313
ADLER Epoxi-Streichverdünnung 80389
ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364
ADLER Aceton-Waschmittel 95130.
ADLER Entfetter 80394

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata/magazzinaggio**

Almeno 3 anni in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30°).

Dati tecnici

| | |
|------------------|---|
| Contenuto di VOC | Valore limite UE per ADLER 2K-Epoxi-Grund (Cat. A/h): 750 g/l (2010). ADLER 2K-Epoxi-Grund contiene al massimo 580 g/l VOC. |
|------------------|---|

Codice prodotto per colori e vernici

M-GP01

Indicazioni tecniche di sicurezza

Preghiamo di consultare la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

In generale si deve evitare di inspirare le esalazioni delle vernici in caso di applicazione a spruzzo; questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2 – EN 141/EN 143).